

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8135.1~8135.11—1997

绕 组 线 包 装

1997—09—05 发布

1998—01—01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

前言

IEC 前言

JB/T 8135.1—1997	绕组线包装 第1部分:圆绕组线线桶 第1节:基本尺寸	1
JB/T 8135.2—1997	绕组线包装 第2部分:圆柱形交货线盘 第1节:基本尺寸	4
JB/T 8135.3—1997	绕组线包装 第2部分:圆柱形交货线盘 第2节:热塑性材料可回收线盘	7
JB/T 8135.4—1997	绕组包线装 第2部分:圆柱形交货线盘 第3节:热塑性材料非回收线盘	10
JB/T 8135.5—1997	绕组线包装 第3部分:圆锥形交货线盘 第1节:基本尺寸	13
JB/T 8135.6—1997	绕组线包装 第3部分:圆锥形交货线盘 第2节:热塑性材料可回收线盘	16
JB/T 8135.7—1997	绕组线包装 第3部分:圆锥形交货线盘 第3节:热塑性材料非回收线盘	19
JB/T 8135.8—1997	绕组线包装 第3部分:圆锥形交货线盘 第4节:圆锥形交货线盘用容器的基本尺寸	22
JB/T 8135.9—1997	绕组线包装 第3部分:圆锥形交货线盘 第5节:热塑性材料线盘容器	24
JB/T 8135.10—1997	绕组线包装 第4部分:试验方法 第1节:热塑性材料交货线盘	27
JB/T 8135.11—1997	绕组线包装 第4部分:试验方法 第2节:圆锥形交货线盘用热塑性材料容器	32

前 言

本标准是根据下列 IEC 标准对我国 JB/T 8135—1995 系列标准进行修订的：

JB/T 8135.1—1997 等效采用 IEC 264—1(1968)；
JB/T 8135.2—1997 等效采用 IEC 264—2—1(1989)；
JB/T 8135.3—1997 等效采用 IEC 264—2—2(1990)；
JB/T 8135.4—1997 等效采用 IEC 264—2—3(1990)；
JB/T 8135.5—1997 等效采用 IEC 264—3—1(1989)；
JB/T 8135.6—1997 等效采用 IEC 264—3—2(1990)；
JB/T 8135.7—1997 等效采用 IEC 264—3—3(1990)；
JB/T 8135.8—1997 等效采用 IEC 264—3—4(1990)；
JB/T 8135.9—1997 等效采用 IEC 264—3—5(1996)；
JB/T 8135.10—1997 等效采用 IEC 264—4—1(1989)；
JB/T 8135.11—1997 等效采用 IEC 264—4—2(1992)。

本标准在技术内容上与 IEC 264 标准相同，在编写格式上与 IEC 264 一致。另外，增加了有关产品检验规则和试验方法的条款，以与以前的产品标准保持一致。

关于圆锥形线盘规格，考虑到国内的实际情况，本标准还保留了 JB/T 8135.2—1995 中规定的我国目前仍在大量使用的中小规格，这些规格虽 IEC 264—3—1(1989)未曾规定，但目前 IEC/TC 55 技术委员会正在起草小规格圆锥形线盘标准。

有关本标准中使用的型号、表示方法及与 IEC 264 规定的型号对照表说明如下：

1 JB/T 8135.1~8135.11—1997 产品型号中各字母代表意义

1.1 包装系列代号 P

1.2 形状特征代号

圆柱形 C
单锥形 CD
双锥形 CS
圆锥形 CZ

1.3 包装类型代号

线盘 省略
线桶或容器 T

1.4 材料特征代号

塑料 省略
木料 M

1.5 使用性质代号

可回收 省略
非回收 Y

2 产品表示方法